



500 СЕРИЯ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ПИЩЕВЫХ ОТХОДОВ

**РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ
ПОЖАЛУЙСТА, ХРАНИТЕ РЯДОМ С ОПЕРАТОРОМ**



523 СЕРИЯ 17	525 СЕРИЯ 17	526 СЕРИЯ 17
--------------	--------------	--------------

Imperial Machine Company Limited
Unit 1, Abbey Road
Wrexham Industrial Estate
Wrexham LL13 9RF
Тел.: +44 (0)1978 661155
Факс: +44 (0)1978 729990
Факс сервисного отдела: +44 (0)1978 667766
Факс отдела запасных частей: +44 (0)1978 667759
E-mail: info@imco.co.uk
Веб-сайт: www.imco.co.uk

Декларация соответствия ЕС
(Гарантия качества продукции)

Мы, компания Imperial Machine Company Limited, расположенная по адресу:
Unit 1, Abbey Road, Wrexham Industrial Estate, Wrexham, LL13 9RF
Со всей ответственностью заявляем, что машины

523 – СЕРИЯ 17
525 – СЕРИЯ 17
526 – СЕРИЯ 17

Как указано в прилагаемой технической документации соответствуют директиве по машинному оборудованию 98/37/EC (ранее 89/392/EEC) и изготовлены согласно системы качества BS EN ISO 9001. Оборудование также соответствует директиве по электромагнитной совместимости 2004/108/EC и изготовлено в соответствии с согласованными стандартами EN61000-6-1:2001 Immunity и EN61000-6-3: 2001 Emissions (а также согласно специальных стандартов для данного вида оборудования).

Продукция компании IMC также удовлетворяет основным требованиям по охране труда и технике безопасности согласно директивы по низковольтным устройствам 2006/95/EC и изготовлена в соответствии со стандартами BS EN 60335-1 и специальными стандартами для данного вида оборудования.

Одобрено С Витт (S Witt), менеджер поддержки
продукции

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'S Witt', written over a horizontal line.

Подписано в городе Рексхам (Wrexham), дата

Апрель 2012

СОДЕРЖАНИЕ

ГАРАНТИЯ.....	4
ПОДСОЕДИНЕНИЕ ДРЕНАЖНОЙ ТРУБЫ.....	4
ПОДСОЕДИНЕНИЕ ВОДОПРОВОДА.....	5
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ.....	5
УСТРАНЕНИЕ ЗАСОРЕНИЙ.....	6
ПРИМЕЧАНИЕ.....	7
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	7
Машина не запускается.....	7
Неожиданный останов системы.....	7
Отходы не измельчаются.....	7
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ.....	8
ЗАКАЗ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ.....	8
СОДЕРЖАНИЕ МАТЕРИАЛОВ.....	8
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ.....	9
Рисунок 1 – Электрическая схема, однофазная модель.....	9
Рисунок 2 – Электрическая схема, 3-х фазная модель, 4 проводная..	10
Рисунок 3 – Электрическая схема, 3-х фазная модель, 5 проводная..	11
ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ ОСНОВНОГО БЛОКА.....	12
ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ, 523 СЕРИЯ.....	14
ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ, 525 СЕРИЯ.....	16
ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ, 526 СЕРИЯ.....	18

ГАРАНТИЯ

На данное устройство компания IMC предоставляет гарантию сроком 1 год с момента покупки в компании IMC или в фирме, имеющей запасы готовой продукции, у дилеров или дистрибьюторов.

Гарантия ограничивается заменой неисправных компонентов или продуктов и исключает любые косвенные убытки и расходы, понесенные покупателями. Дефекты, возникшие из-за неправильной установки, неадекватного техобслуживания, неверного использования, подсоединения к несоответствующему источнику электропитания или естественного износа не покрываются настоящей гарантией.

ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

Настоящая гарантия применяется в данном виде к установкам только на территории Великобритании.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ ДРЕНАЖНОЙ ТРУБЫ

Вся 500 серия измельчителей оборудована неопреновым кожухом, к которому благодаря конструкции, можно прикрепить 42 мм медный или пластиковый фитинг. Свинцовую трубку использовать запрещено. Размер дренажного отверстия нельзя уменьшать. Можно установить сифон или использовать уловители «P» или «S» типа. Не устанавливайте бутылочный сифон. Длина между машиной и главным соединением должна быть минимальной. Кроме того труба должна иметь положительный перепад, по крайней мере, 1 к 7. Изменение направления следует делать с помощью криволинейных отводов, а не колен. Также необходимо предусмотреть очистные лючки, где это возможно, в соответствии со стандартными рекомендациями для водопроводных сетей.

Положение дренажного отверстия можно изменить, ослабив крепежный хомут сверху неопренового кожуха. Затем двигатель и кожух можно повернуть так, чтобы отверстие находилось в требуемом положении. После того, как отверстие будет в требуемом положении, плотно затяните крепежный хомут.

Все измельчители пищевых отходов должны иметь отдельную дренажную трубу, которая не будет совместно использоваться с мойками, посудомоечными машинами или аналогичным оборудованием. Конец дренажной трубы должен находиться за пределами любых жироловушек, и если выпускная труба вставлена во внешний водосток, тогда труба должна входить в водосток ниже накрывающей решетки. Используйте отводной водосток.

При установке уловителя убедитесь, что его верх располагается ниже резинового выпускного патрубка измельчителя. Невыполнение этого требования приведет к тому, что машину нельзя будет полностью опорожнить. Также убедитесь, что на всех моделях отводящий канал не входит в выпускной патрубок за решеткой. Если этот канал входит глубоко в патрубок, то это будет препятствовать выходящему потоку.

Измельчитель 523 серии монтируется на мойку. Неопреновый кожух содержит выпускную втулку для переполнения мойки, которая располагается возле верхней

части кожуха. При необходимости центральную часть втулки необходимо отрезать перед подсоединением трубы переполнения.

При возникновении сложностей обратитесь к вашему поставщику или в компанию IMC.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ ВОДОПРОВОДА

Для измельчителей **525 и 526 серии** необходимо использовать **источник холодной воды с минимальным подъемом воды 4 м**. Источник воды подсоединяется к устройствам через поставляемый с машиной электромагнитный клапан с помощью 15 мм компрессионного соединения. Также на водопроводную трубу необходимо установить запорный кран. Подача воды в измельчитель 523 серии осуществляется через кран мойки.

Подача воды в 500 серию машин должна выполняться с помощью резервуара, а не водопроводной сети.

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Все электрические работы должны выполняться квалифицированным электриком в соответствии с IEE нормативами (нормативы Общества инженеров-электриков Англии). Осмотрите табличку характеристик, расположенную на двигателе, для того, чтобы убедиться в корректности подаваемого электропитания. Кабеля, подсоединенные к контроллеру, требуются для отдельного подключения к источнику электропитания. В зависимости от различных условий мест установки могут потребоваться кабели с дополнительной длиной, герметизация в кабельном канале, связывание с другими кабелями и т.д. При возникновении таких ситуаций электрик должен заменить кабель соответственно.

Все машины поставляются со стартером с кнопками вперед, назад и стоп. В случае, когда поставляется устройство автоматического контроля воды, стартер также контролирует поток воды. Такое устройство необходимо подсоединить к источнику электропитания с помощью поставляемого стартера. Если стартер не установлен, то это приведет к тому, что двигатель не будет иметь защиту от перегрузки. Данная ситуация приведет к потере гарантии.

Измельчители 500 серии должны подсоединяться к 30А поставляемому разъединителю с минимальным 3 мм зазором для всех фаз. В таблице ниже указаны типичные параметры предохранителей для окружающей температуры от 25 до 35°C. Если окружающая температура больше указанного предела, необходимо выполнить соответствующие настройки.

Напряжение	Ток при полной нагрузке	Номинал предохранителя на одну фазу
230 – 1 – 50	5,0 ампер	13 ампер
115 – 1 – 60	10,0 ампер	13 ампер
220 – 1 – 60	5,6 ампер	13 ампер
254 – 1 – 60	5,2 ампер	13 ампер
400 – 3 – 50	1,7 ампер	5 ампер
220 – 3 – 50	3,0 ампер	5 ампер
230 – 3 – 60	2,7 ампер	5 ампер
440/460 – 3 – 60	1,7 ампер	5 ампер

Источник электропитания для машины также **должен быть защищен 30мА УЗО** (устройство защитного отключения).

Предупреждение: Устройство должно быть заземлено.

Если шнур электропитания поврежден, тогда он должен быть заменен квалифицированным электриком, что позволит избежать опасности.

УСТРАНЕНИЕ ЗАСОРЕНИЙ

Измельчители пищевых отходов могут стопориться при работе в случае перегрузки или когда внутрь попали неподходящие материалы. Машины компании IMC разработаны так, что могут справляться с такими непредвиденными обстоятельствами благодаря тому, что машина может сама себя выключать. Это поможет предотвратить повреждение самого устройства. Засорения необходимо прочистить следующим способом:

1. Выключите разъединитель электропитания.
2. Выньте перегородку желоба, выкрутив блокировочную круглую ручку и подняв ее.
3. Удалите лишние отходы из камеры измельчения. Рекомендуется надеть резиновые перчатки.
4. Если объекты блокирующие работу измельчителя хорошо видны, тогда удалите их.
5. В комплект поставки входит торцовый ключ, с помощью которого можно повернуть двигатель в случае его заклинивания. Поместите шестигранное углубление ключа на шестигранную втулку в центре ротора и проворачивайте вперед и назад, чтобы освободить застопоренные материалы. Снимите торцовый ключ и удалите материалы.
6. Поместите опять торцовый ключ на шестигранную втулку, и проверните ротор, чтобы удостовериться, что он свободно вращается.
7. Снимите торцовый ключ.
8. Установите назад перегородку желоба, затем полностью вкрутите блокировочную круглую ручку.
9. Включите разъединитель электропитания.
10. Нажмите кнопку START (ПУСК) и продолжите измельчение отходов.

ПРИМЕЧАНИЕ

Однофазные двигатели имеют выключатель, срабатывающий при перегреве, который встроен в двигатель. При возникновении засорения и заклинивания двигателя **необходимо дать устройству остыть около 40 минут** перед его повторным запуском. В этот период времени выключатель, срабатывающий при перегреве, вернется в исходное состояние. **Не пытайтесь перезапустить устройство до истечения 40 минут** и остывания двигателя. Это может привести к повреждению двигателя.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ**Машина не запускается**

Причина	Метод устранения
Источник электропитания не включен.	Включите источник электропитания.
Перегорел предохранитель или сработал размыкатель цепи.	Вызовите квалифицированного электрика для замены предохранителя или сбросьте размыкатель цепи. Если проблема не устранена, тогда обратитесь в сервисный центр.
Перегородка желоба неправильно установлена.	Убедитесь в том, что перегородка желоба надежно закреплена. Если проблема не устранена, тогда обратитесь в сервисный центр.

Непредвиденный останов системы

Причина	Метод устранения
Источник электропитания не включен.	Включите источник электропитания.
Перегорел предохранитель или сработал размыкатель цепи.	Вызовите квалифицированного электрика для замены предохранителя или сбросьте размыкатель цепи. Если проблема не устранена, тогда обратитесь в сервисный центр.
Перегородка желоба неправильно установлена.	Убедитесь в том, что перегородка желоба надежно закреплена. Если проблема не устранена, тогда обратитесь в сервисный центр.
Отходы блокируются в измельчителе отходов.	Устраните засорения в измельчителе отходов. Смотрите рекомендации, указанные на странице 6.
Сработала цепь перегрузки двигателя.	Дайте двигателю остыть в течение 10 минут и выполните повторный запуск. Если проблема не устранена, тогда обратитесь в сервисный центр.

Отходы не измельчаются

Причина	Метод устранения
Засорение в отводной трубе.	Устраните засорение в отводной трубе.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

12 месяцев, для всех моделей

Проверьте износ подшипников по звуку работы двигателя и поперечному перемещению ротора.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !

ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ИСТОЧНИКИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ И ПОДАЧИ ВОДЫ ОТКЛЮЧЕНЫ ОТ СЕТИ И СТОПОРНЫЙ КРАН ЗАКРЫТ

ЗАКАЗ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ:

В случае необходимости заказа запасных частей или аксессуаров, пожалуйста, укажите СЕРИЮ И СЕРИЙНЫЙ НОМЕР МАШИНЫ. Они указаны на табличке заводских характеристик, которая располагается возле кабеля источника питания. Для установки за пределами Великобритании, пожалуйста, обратитесь к вашему поставщику.

За подробной информацией по запасным частям IMC и технической поддержке (если это возможно), позвоните в компанию IMC по телефону +44 (0)1978 661155. В противном случае, обратитесь по электронной почте или факсу:

Служба технической поддержки IMC

Факс: +44 (0)1978 667766

E-mail: service@imco.co.uk

Отдел запасных частей IMC

Факс: +44 (0)1978 667759

E-mail: spares@imco.co.uk

СОДЕРЖИМОЕ МАТЕРИАЛОВ

500 серия измельчителей содержит следующие материалы:

Металлы	Нержавеющая сталь, мягкая сталь, латунь и медь.
Пластмасса и резина	Неопреновая резина. Акрилонитрилбутадиенстироловая пластмасса и нейлон.
Другое	Электрические компоненты

Рисунок 1 – Электрическая схема, однофазная модель

[illegible]

Рисунок 2 – Электрическая схема, 3-х фазная модель, 4 проводная

Для источника питания: 400 – 3 – 50, 220 – 3 – 50, 440/460 – 3 – 60 и 230 – 3 – 60.

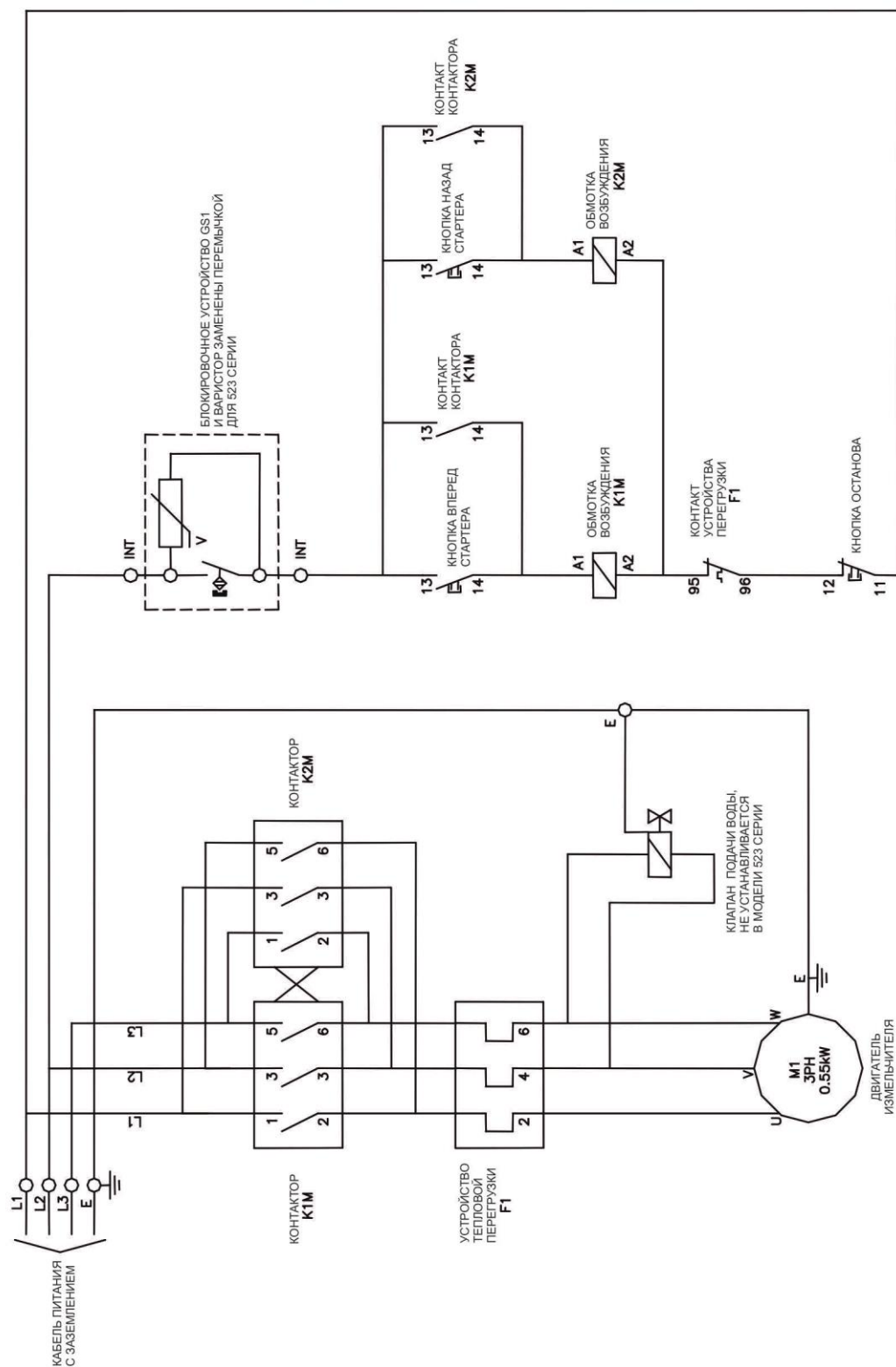
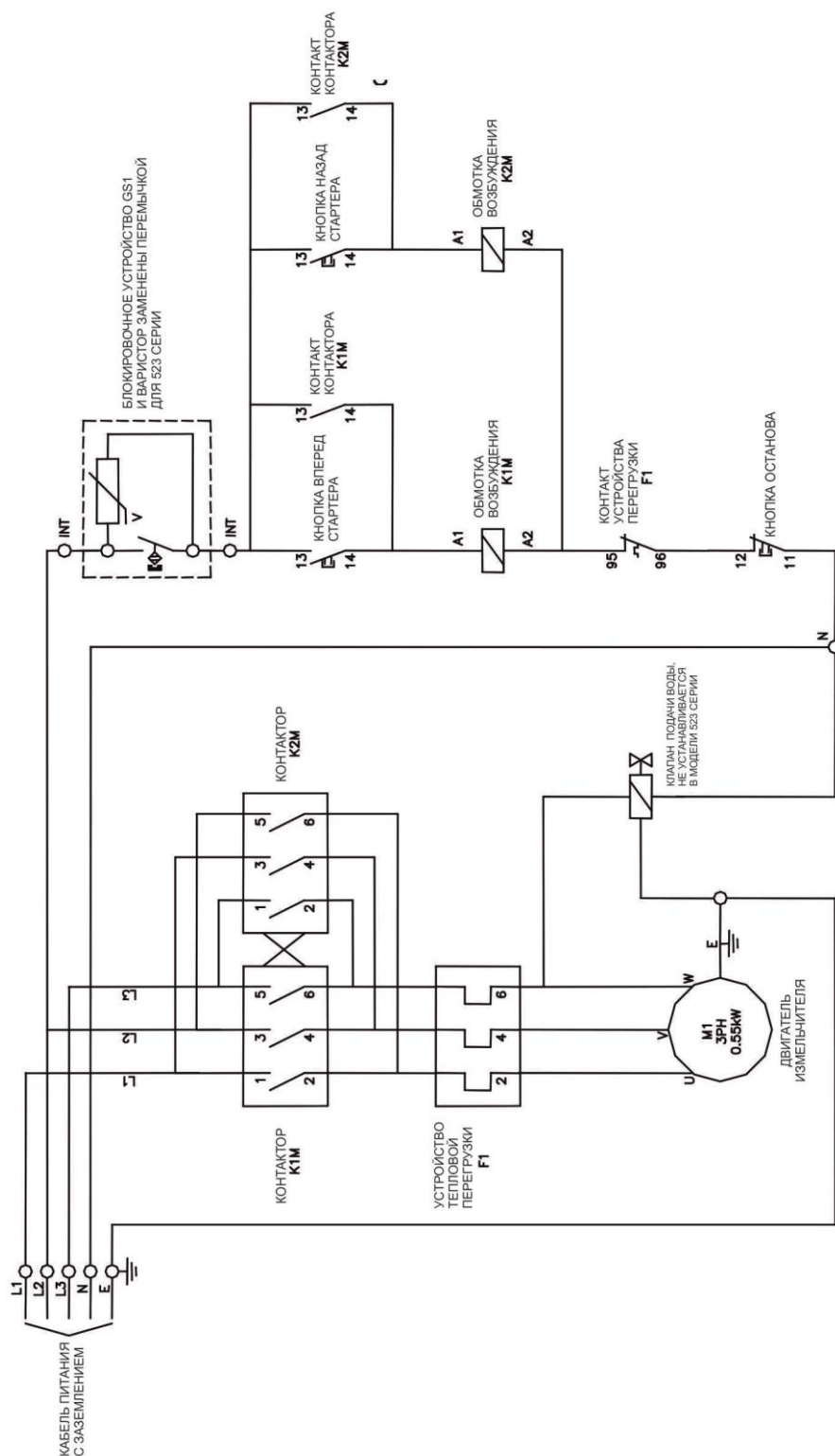
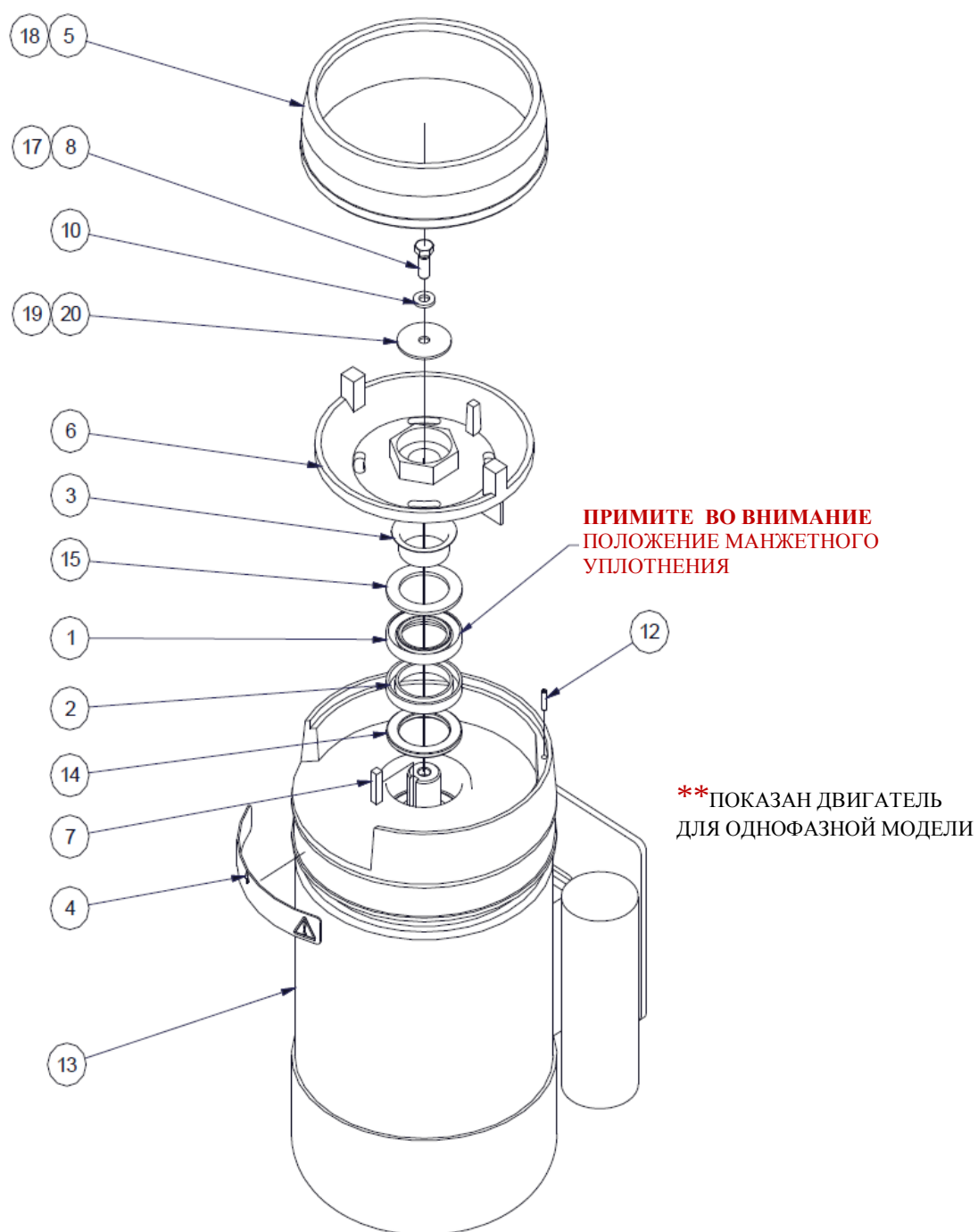


Рисунок 3 – Электрическая схема, 3-х фазная модель, 5 проводная

Для источника питания: 400 – 3 – 50.



ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ ОСНОВНОГО БЛОКА



Номер позиции	Номер компонента	Наименование
1	A02/050	КОРИЧНЕВОЕ МАНЖЕТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ
2	A02/051	ЧЕРНОЕ МАНЖЕТНОЕ УПЛОТНЕНИЕ
3	A02/054	ВТУЛКА ИЗНОСОСТОЙКАЯ SPEEDI SLEEVE
4	A028/704	ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНАЯ ЭТИКЕТКА
5	C14/014-M1	НОЖ
6	C14/023-M1	РОТОР
7	D14/012	ШПОНКА
8	D19/039	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ M6X16L
9	-	-
10	D25/020	ШАЙБА
11	-	-
12	D26/010	СТЯЖНАЯ ШПИЛЬКА
13	G40/238	ДВИГАТЕЛЬ ОДНОФАЗНЫЙ
	G40/223	ДВИГАТЕЛЬ ТРЕХФАЗНЫЙ
14	L52/001	ОГРАНИЧИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
15	E35/076	ЗАЩИТА УПЛОТНЕНИЯ
17	K09/029	ЖИДКИЙ ФИКСАТОР РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ 270
18	K09/079	ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА
19	K09/115	ШАЙБА NYLONAR 303 SILICONE
20	D25/085	ШАЙБА

При заказе запасных частей или аксессуаров всегда указывайте СЕРИЮ МАШИНЫ, которая указана на табличке заводских характеристик.

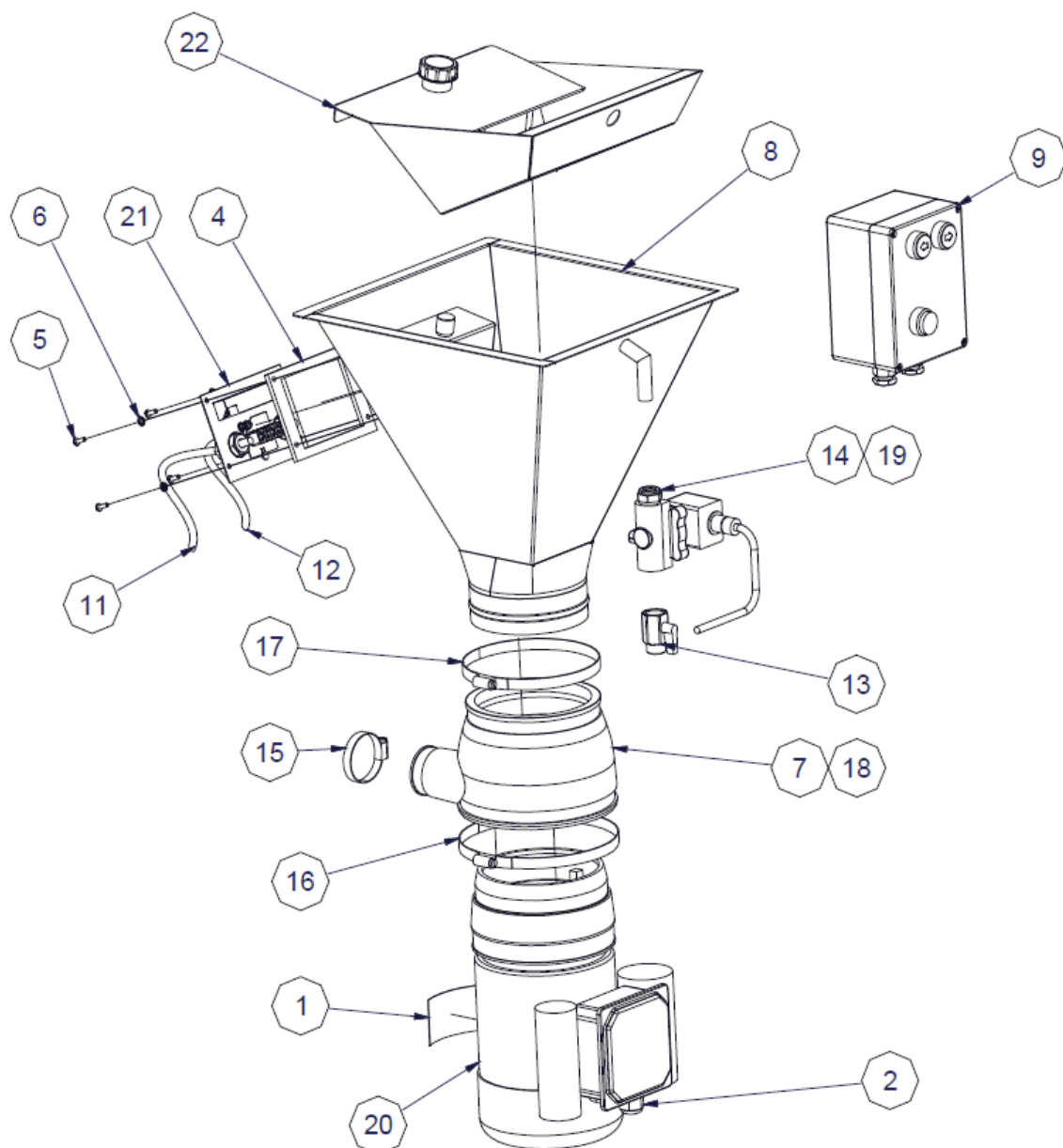
This exploded view diagram illustrates the assembly of a water purifier. The components are numbered as follows:

- 1**: Main housing or base unit.
- 2**: A small rectangular component, likely a filter or indicator, shown in an exploded position relative to the main housing.
- 3**: A cylindrical component, possibly a filter or a part of the internal assembly.
- 4**: A conical or funnel-shaped component.
- 5**: A cylindrical component, likely a filter or a part of the internal assembly.
- 6**: A ring or gasket component.
- 7**: A small circular component, possibly a cap or a filter.
- 8**: A small circular component, possibly a cap or a filter.
- 9**: A rectangular control panel or display unit.
- 10**: A small cylindrical component, possibly a filter or a part of the internal assembly.
- 11**: A small cylindrical component, possibly a filter or a part of the internal assembly.
- 12**: A ring or gasket component.
- 13**: A small cylindrical component, possibly a filter or a part of the internal assembly.
- 14**: A small cylindrical component, possibly a filter or a part of the internal assembly.
- 15**: A rectangular component, possibly a filter or a part of the internal assembly.

Список компонентов			
Номер позиции	Номер компонента	Кол-во	Наименование
1		1	ТАБЛИЧКА ЗАВОДСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК
2	A10/280	1	КАБЕЛЬНЫЙ САЛЬНИК
3	A11/027	1	УГЛООБРАЗНАЯ ПРОКЛАДКА ВЫПУСКА МОЙКИ
4	E07/018 A	1	РЕЗИНОВЫЙ КОЖУХ
5	E10/016	1	ВЫПУСК МОЙКИ
6	E10/017	3	ХОМУТ
7	E10/018	1	ПРОБКА ВЫПУСКА МОЙКИ
8	E10/019	1	СЕРЕБРЯНОЕ ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО
9	G30/360	1	500 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОДНОФАЗНОЙ МОДЕЛИ
	G30/293	1	500 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ТРЕХФАЗНОЙ МОДЕЛИ
10	G60/491	1	КАБЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ОДНОФАЗНОЙ МОДЕЛИ
	G60/165	1	КАБЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ТРЕХФАЗНОЙ МОДЕЛИ
11	G60/493	1	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ ДЛЯ ОДНОФАЗНОЙ МОДЕЛИ
	G60/154	1	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ ДЛЯ ТРЕХФАЗНОЙ МОДЕЛИ
12	J06/006	2	КРЕПЕЖНЫЙ ХОМУТ ДИАМЕТРОМ 80-100 мм
13	J06/010	1	КРЕПЕЖНЫЙ ХОМУТ ДИАМЕТРОМ 40-60 мм
14	J06/014	1	КРЕПЕЖНЫЙ ХОМУТ ДИАМЕТРОМ 150-180 мм
15	S52/010	1	ОСНОВНОЙ БЛОК В СБОРЕ 500 ДЛЯ ОДНОФАЗНОЙ МОДЕЛИ
	S52/020	1	ОСНОВНОЙ БЛОК В СБОРЕ 500 ДЛЯ ТРЕХФАЗНОЙ МОДЕЛИ

При заказе запасных частей или аксессуаров всегда указывайте СЕРИЮ МАШИНЫ, которая указана на табличке заводских характеристик.

ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ, 525 СЕРИЯ

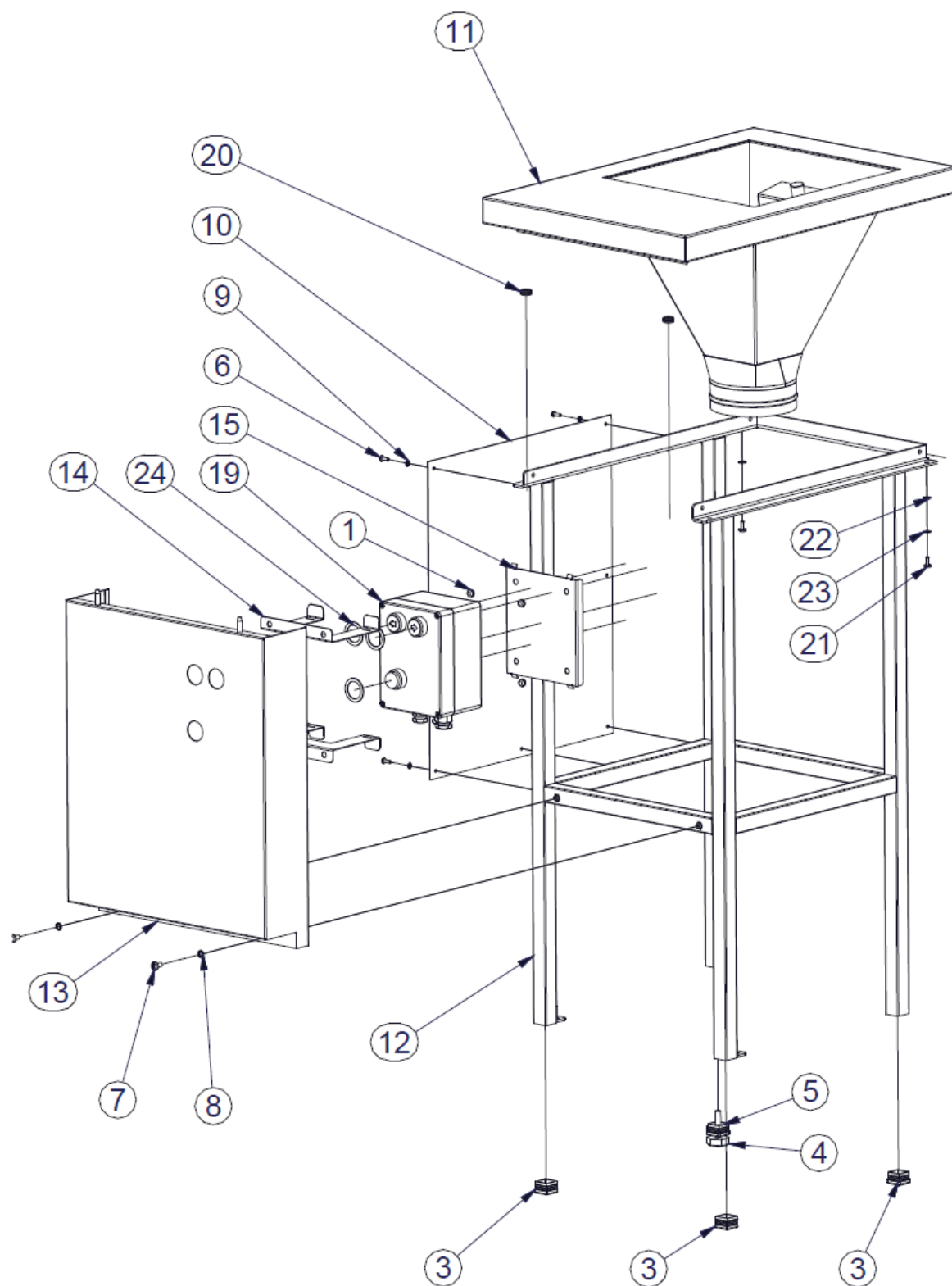


Список компонентов			
Номер позиции	Номер компонента	Кол-во	Наименование
1		1	ТАБЛИЧКА ЗАВОДСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК
2	A10/224	3	ГАЙКА КАБЕЛЬНОГО САЛЬНИКА
3	A10/280	3	ЧЕРНЫЙ КАБЕЛЬНЫЙ САЛЬНИК M20
4	A11/176	1	ПРОКЛАДКА
5	D21/038	4	КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ M4 X 12L ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
6	D25/007	4	ШАЙБА ВИБРОСТОЙКАЯ M4 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
7	E07/020	1	ВЕРХНИЙ РЕЗИНОВЫЙ КОЖУХ
8	E35/045	1	БУНКЕР В СБОРЕ 500 FWD
9	G30/360	1	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ В СБОРЕ 500 ДЛЯ ОДНОФАЗНОЙ МОДЕЛИ
	G30/293	1	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ В СБОРЕ 500 ДЛЯ ТРЕХФАЗНОЙ МОДЕЛИ
10	G60/152	1	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ
11	G60/491	1	КАБЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ОДНОФАЗНОЙ МОДЕЛИ
	G60/165	1	КАБЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ТРЕХФАЗНОЙ МОДЕЛИ
12	G60/493	1	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ ДЛЯ ОДНОФАЗНОЙ МОДЕЛИ
	G60/154	1	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ ДЛЯ ТРЕХФАЗНОЙ МОДЕЛИ
13	J03/093	1	ШАРОВОЙ КЛАПАН
14	J03/144	1	ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН ДЛЯ ОДНОФАЗНОЙ МОДЕЛИ
	J03/145	1	ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН ДЛЯ ТРЕХФАЗНОЙ МОДЕЛИ
15	J06/010	1	КРЕПЕЖНЫЙ ХОМУТ ДИАМЕТРОМ 40-60 мм
16	J06/014	1	КРЕПЕЖНЫЙ ХОМУТ ДИАМЕТРОМ 150-180 мм
17	J06/039	1	КРЕПЕЖНЫЙ ХОМУТ
18	K07/063	Сколько требуется	СИЛИКОНОВАЯ СМАЗКА
19	K09/027	Сколько требуется	ЖИДКИЙ ФИКСАТОР РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ 542
20	S52/010	1	ОСНОВНОЙ БЛОК В СБОРЕ 500 ДЛЯ ОДНОФАЗНОЙ МОДЕЛИ
	S52/020	1	ОСНОВНОЙ БЛОК В СБОРЕ 500 ДЛЯ ТРЕХФАЗНОЙ МОДЕЛИ
21	S52/025	1	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БЛОК В СБОРЕ 500 FWD ДЛЯ ОДНОФАЗНОЙ МОДЕЛИ
	S52/026	1	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ БЛОК В СБОРЕ 500 FWD ДЛЯ ТРЕХФАЗНОЙ МОДЕЛИ
22	S52/031	1	ПЕРЕГОРОДКА ЖЕЛОБА В СБОРЕ FWD 500

При заказе запасных частей или аксессуаров всегда указывайте СЕРИЮ МАШИНЫ, которая указана на табличке заводских характеристик.

ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ, 526 СЕРИЯ

ПОКАЗАНЫ ТОЛЬКО ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ОТ **СЕРИИ 525** В СБОРЕ



Список компонентов			
Номер позиции	Номер компонента	Кол-во	Наименование
1	A10/134	4	ПОТАЙНАЯ ШАЙБА PV626
2	A10/280	3	КАБЕЛЬНЫЙ САЛЬНИК
3	A13-064	3	ПЛОСКИЙ ВКЛАДЫШ 25x16G С ТРУБКОЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
4	A13/056	1	РЕГУЛИРУЕМАЯ НОЖКА M8x40
5	A13/065	1	РЕЗЬБОВАЯ ВСТАВКА M8 25x16G С ТРУБКОЙ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
6	D21/038	6	КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ M4 X 12L ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
7	D21/050	2	КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ M6x12 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
8	D25/005	2	ШАЙБА ВИБРОСТОЙКАЯ M6 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
9	D25/033	6	ШАЙБА ВИБРОСТОЙКАЯ M4 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
10	E3/056	1	ОПЦИОНАЛЬНАЯ БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ FWD 526
11	E35/050	1	ВЕРХНЯЯ КРОМКА И БУНКЕР 500 FWD
12	E35/051	1	РАМА В СБОРЕ FWD526
13	E35/062	2	ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ 526
14	E60/006	2	КРОНШТЕЙН
15	E60/007	1	ЗАДНЯЯ ПЛАСТИНА
19	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ	1	СМОТРИТЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ ДЛЯ 525 СЕРИИ ВЫШЕ
20	A10-012	2	ИЗОЛИРУЮЩАЯ ШАЙБА
21	D21/044	2	КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ M5 X 12 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
22	D25/021	2	ШАЙБА M5 ТИП А ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
23	D25/004	2	ШАЙБА ВИБРОСТОЙКАЯ M5 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
24	A11/177	3	ШАЙБА ВПУСКНОГО ОТВЕРСТИЯ ВОДЫ

При заказе запасных частей или аксессуаров всегда указывайте **СЕРИЮ МАШИНЫ**, которая указана на табличке заводских характеристик.



По вопросам гарантии, ремонта и технического обслуживания данного оборудования обращайтесь в ООО «СК Деловая Русь», 125167 г.Москва ул.Красноармейская, дом 11, корпус 2 т. 8-495-956-3663.
<http://www.sc.trapeza.ru>